

DS 047-2004

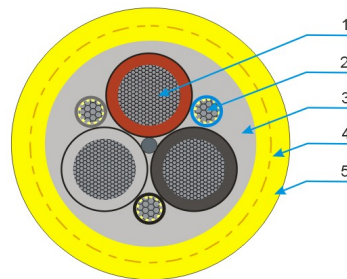
TENAX - L

E-Loader cable with tensile-stress-resistant braided armour of combined copper-steel wires

**NTSWOEU 3x50/25
KON + 3xST 0,6/1 кВ**
согл.
DIN VDE 0250
часть/Part 813

TENAX - L

Кабель для электропогрузчиков с прочным при разрыве бронированным переплетением из медных и стальных жил, усиленной наружной оболочкой и специальными контрольными жилами



Design

Main core (1):	Conductor: Tinned copper, extra fine wire class 6 according to DIN VDE 0295.
	Rubber, compound type EPR wall thickness 2 mm.
Option special pilot cores (2):	spezial conductor, tinned copper braid and galvanised steel wire braid
Inner sheath (3)	Rubber GM1b, thickness: 3,0 mm
Earth conductor (4)	concentric earth conductor as tensile-stress-resistant braided armour of combined copper-steel wires
Outer sheath (5):	chlorinated rubber 5GM5, yellow, abrasion and tear resistant, oil-resistant and flame retardant wall thickness: 5,0 mm

Устройство

Главная жила (1):	Провод: медный, луженый, тонкопроволочный, класс 6 согл. DIN VDE 0295.
	Изоляция: резиновая изолирующая смесь EPR, толщина стенки: ном.: 2 мм.
По доп. заказу: специальная контрольная жила (2): Внутренняя оболочка (3)	Специальный провод из медного луженого переплетения и оцинкованного стального переплетения Синтетический каучук GM1b, толщина стенки: 3,0 мм
Защитный провод (4)	Прочное при разрыве бронированное переплетение из медных и стальных жил
Наружная оболочка (5):	Смесь из хлорированного каучука 5GM5, желтая, износостойкая и вязкая при надрезе, маслостойчивая и трудно воспламеняемая, толщина стенки: 5,0 мм

Application

For the connection of mobile machines under extremely high mechanical loads, predominantly in mining situations, particularly suitable for extreme bending loads, high tensile stress, and impact and crushing loads.
The torsion and tensile-stress-resistant armour, in conjunction with the high flexibility of the cable, also allows the cable to be operated via guide pulleys (cable cars) or used as a reeling

Применение

Для подключения к передвижным машинам при очень высоких механических нагрузках главным образом, например, при экстремальном напряжении при изгибе, при высокой растягивающей нагрузке и при скручивающей нагрузке.
Прочное при скручивании и при разрыве бронированное плетение позволяет в сочетании с гибкостью проложить провод через направляющий ролик (кабельная тележка или барабан

cable (LHD).

(погрузочно-транспортная машина)).

Technical data

Indication: NTSWOEU 3x50/25 KON +
3xST 0,6/1 kV
according
DIN VDE 0250
Part 813

Nominal voltage U_0/U : 0,6/1 kV
Max. operating voltage: 1,2 kV
Test voltage: 4 kV AC

Current carrying capacity: 202 A

Conversion factors for current carrying capacity at ambient temperatures deviating from 30°C according DIN VDE 0298-4 table 17

Ambient temperature °C	Factor
20	1.1
35	0.95
40	0.89
45	0.84
50	0.77

Conversion factor for reeled cables according DIN VDE 0298-4 table 27

Reeled in layers	Factor
Spirale	0.8
1	0.8
2	0.61
3	0.49
4	0.42

Bending radius:

- On drums 4,5 X D
- On deflection pulleys 4,5 X D
Moving freely 3 X D
D = диаметр провода
Black or yellow

Sheath colour:

Sheath marking: Embossed:
NTSWOEU 3X50/25KON +
3XST DRAKA DE year <VDE>
TENAX-L

Технические данные

Обозначение:: NTSWOEU 3x50/25 KON
+ 3xST 0,6/1 кВ
согл.
DIN VDE 0250,
часть 813

Номинальное напряжение U_0/U : 0,6/1 кВ
U: 1,2 кВ
Макс. напряжение питания: 4 кВ AC
Испытательное напряжение: 4 кВ AC

Способность выдерживать токовую нагрузку: 202 A

Поправочный коэффициент для расчета способности выдерживать токовую нагрузку при отклоняющейся от 30 °C окружающей температуре согл. DIN VDE 0298-4, табл. 17

Окруж-щая темпер-ра °C	Кoeff.
20	1,1
35	0,95
40	0,89
45	0,84
50	0,77

Поправочный коэффициент для намотанных проводов согл. DIN VDE 0298-4, табл. 27

Число слоев	Кoeff.
Спираль	0,8
1	0,8
2	0,61
3	0,49
4	0,42

Радиус изгиба:

- на сердечнике барабана 4,5 X D
- на обводных роликах 4,5 X D
- свободное движение 3 X D
D = диаметр провода
Цвет оболочки: черный или желтый

Цвет оболочки:

Маркировка оболочки: Тиснение,
NTSWOEU 3X50/25KON +
3XST DRAKA DE
Год изготовления <VDE>
TENAX-L



Таблица 1

Число жил x ном. сечение мм ² Number of cores x nominal cross-section mm ²	Диаметр главного провода, ок. Устройство мм Main conductor-diameter approx. construction mm	Наружный диаметр, макс. мм Outside Diameter max. mm	Вес кабеля, ок. кг/км Weight approx. kg/km	Макс. допустимое тяговое усилие Max. permissible tensile load		Сопротивление главного провода при 20 °C макс. Ом/км Main core Resistance max. Ω/km at 20°C max. Ω/km	Индукт. сопротивление при 50 Гц, ок. Ом/км Inductive resistance at 50Hz Approx. Ω/km	Полная емкость, ок. мкФ/км Capacit. main core – ground core approx. μF/km	Токовая нагрузка при натянутой прокладке А, при температуре 30°C Current rating, straight laid A at 30°C	Допуст. ток короткого замыкания (80°C-200°C/1s) кА Short circuit current (80°C-200°C/1s) kA
				Стат. Static Н N	Динам. Dynamic Н N					
3x50	10,2 4+9+14	56	4950	2250	3750	0.393	0.083	0.32	202	6.40

The constant K = 122 is calculated acc. to IEC 60949 (short circuit temperature +200 °C and conductor temperature +90 °C) Short-circuit current carrying capacity (1 sec.)

Постоянная k = 122 была определена согл. IEC 60949 (температура при коротком замыкании +200 °C и температура провода +90 °C), токовая нагрузка при коротком замыкании (1 с)