

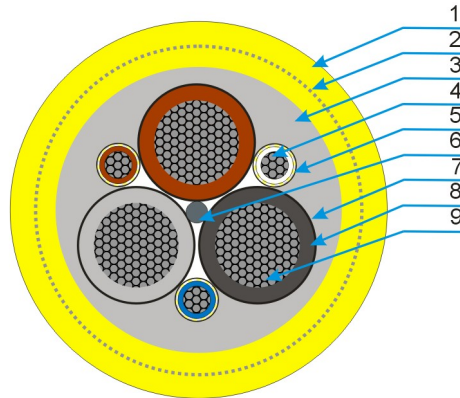
Armoured Coal Cutter Cable For chain application

Кабель для Угольных Комбайнов с цепным Кабелеукладчиком

TENAX-CT

NSSHC GEOEU
0,6/1 (1,2) kV

3 жильная конструкция
3 core design



Design

Standards: According to DIN VDE 0250 Part 812
Conductor (9): Fine stranded conductor of tinned copper wires (0,3mm) in special flexible design.

Heat resistance insulation (8), rubber compound EPR-3GI3, natural coloured, cabled around centre filler (6).

Easy strippable outer conductive layer (7).

Pilot cores (4): Pilot cores with copper/steel conductors capable of expansion and compression, EPR insulation.

Monitoring cores over pilot cores (5): Distributed as a spiral of tinned copper wires above the pilot cores, covered with a semi conductive tape.

Inner sheath (3): Rubber compound GM1b.

Earth core/ armouring/ reinforcement (2): Concentric earth conductor as a spiral of copper and steel wires.
Fibreglas tape, embedded in the outer sheath, which prevent sheath exchanging.

Sheath (1): Rubber, compound type 5GM5 acc. to DIN VDE 0207 part 21, overall diameter see table.
Oil resistant and flame retardant, tear and abrasion resistant.

Конструкция

Стандарт: На основе DIN VDE 0250 часть 812
Главные жилы (9): Особо тонкая луженая медь, гибкая. Специальная конструкция. Диаметр медных проволок 0,3мм.

Изоляция (8) из температура стойкого, резинового соединения EPR- 3GI3, цветная, сплетены вокруг токопроводящего сердечника(6).

Внешний полупроводящий слой удаляемый в холодную (7).

Управленчески е жилы (4): Управленческие жилы особо гибкие, способные сжиматься и растягиваться. Специальное сплетение из стали и меди и EPR изоляция.

Контрольные жилы вокруг жил управления (5): Переплет из лужёных проволок оплетены токопроводящей лентой.

Внутренняя оболочка (3): Резиновое соединение GM1b.

Заземление/ Броня/ Против скручивания (2): Концентрический повив в усиленной конструкции из Медной / стальной лице, В наружной оболочке завулканизирован специальный бант, не поддающийся разрыву и не допускает, распускания внешнего повива.

Наружная оболочка (1): Резиновое соединение 5GM5 устойчивое к истиранию и износу. Нераспространение горения.
На основе DIN VDE 0207 часть 21, Наружный диаметр см. в Таблице.

Application

For the connection of mobile machines under very high mechanical loads, predominantly for mining applications, e.g. for coal-cutting machines, particularly suitable for extreme bending loads under low tensile stress. The phase-concentric monitoring shield and the common-concentric earth conductor, in conjunction with appropriate monitoring equipment, make it possible to monitor the cable for insulation faults and damage resulting from external influences.

Применение

Используется для питания подвижного электрооборудования и машин в подземных выработках с большими механическими нагрузками, например, для присоединения угольных комбайнов, особо высокая гибкость, кабель сконструирован для работы в кабелюкладчике. Контрольные жилы и общее заземление позволяют контролировать повреждение изоляции жил и повреждение кабеля снаружи.

Technical data

Nominal voltage U_0/U :	0,6/1 kV
Max. allowable Voltage:	1,2 kV
Permissible surface temperature:	
fixed installation:	-40 °C to +80 °C
moved:	-25 °C to +80 °C
Max. conductor temperature	
- in service:	+ 90 °C
- in case of short circuit:	+ 200 °C
Bending radius:	Acc. DIN VDE 0298, part 3
or	2,3 X D* with 5 N/mm ² max. tensile loading
	*D = cable diameter
Sheath colour:	Yellow, other colours available.
Sheath marking (e.g.):	NSSHCGE0EU (number of cores) x (cross section) <VDE> DRAKA DE 20.. TENAX CT

Технические данные

Номинальное напряжение U_0/U :	0,6/1 kV
Макс. допустимое напряжение	1,2 kV
Допустимая температура на поверхности:	
стационарная установка:	-40 °C до +80 °C
при изгибе:	-25 °C до +80 °C
- макс. температура проводника	+ 90 °C
- при работе:	+ 200 °C
- при коротком замыкании:	
Мин. Радиус изгиба:	На основе DIN VDE 0298, часть 3
или	2,3 X D* при 5 Н/мм ² макс. Натяжения
	*D = диаметр кабеля
Цвет оболочки:	Жёлтая, другой цвет по желанию клиента
Маркировка оболочки (например):	NSSHCGE0EU (Число жил) x (Сечение) <VDE> DRAKA DE 20.. TENAX CT



число жил x номинальное поперечное сечение мм ² Number of cores x nominal cross-section mm ²	диаметр проводника мм Conductor diameter mm	сопротивление главных жил Ом/км Conductor resistance Ohm/Km	индуктивное сопротивление мН/ км Inductance appr. mH/km	ёмкость главная жила – заземление мкФ/км Capacitance Conductor-Monitoring Core appr. µF/km
0,6/1 (1,2) kV NSSHCGE0EU				
3x25/16KON+ 3x(1,5ST+ÜL)	7,0	0,795	0,26	0,38
3x35/16KON+ 3x(1,5ST+ÜL)	8,2	0,565	0,25	0,42
3x50/25KON+ 3x(1,5ST+ÜL)	9,7	0,393	0,24	0,47
3x70/35KON+ 3x(1,5ST+ÜL)	11,1	0,277	0,23	0,54
3x95/50KON+ 3x(1,5ST+ÜL)	13,3	0,210	0,23	0,55
3x120/70KON+ 3x(1,5ST+ÜL)	15,2	0,164	0,23	0,59
3x150/70KON+ 3x(1,5ST+ÜL)	17,1	0,132	0,22	0,65

число жил x номинальное поперечное сечение мм ² Number of cores x nominal cross-section mm ²	номинальный ток, уложен прямо A, при температуре 30°C Current rating, straight laid A at 30°C*	Допустимый ток короткого замыкания (90-200 °C/1с) kA Short circuit current (90°C-200°C/1s) kA	общий диаметр мин./макс мм Outside Diameter min./max. mm	вес ок. кг/км Weight approx. kg/km	Макс. Допустимая нагрузка на растяжение кН Max. permissible tensile load appr. kN
0,6/1 (1,2) kV NSSHCGEOEU					
3x25/16KON+ 3x(1,5ST+ÜL)	131	3,05	38 – 41	2790	1125
3x35/16KON+ 3x(1,5ST+ÜL)	162	4,27	41 – 45	3390	1575
3x50/25KON+ 3x(1,5ST+ÜL)	202	6,1	45 – 48	4300	2250
3x70/35KON+ 3x(1,5ST+ÜL)	250	8,5	48 – 53	5500	3150
3x95/50KON+ 3x(1,5ST+ÜL)	301	11,6	56 – 61	7100	4275
3x120/70KON+ 3x(1,5ST+ÜL)	352	14,6	61 – 65	8300	5400
3x150/70KON+ 3x(1,5ST+ÜL)	404	18,3	66 – 70	9300	6750

- * На основе DIN VDE 0298, часть 4,
В шахтах, в которых образуются газы, все данные умножить на поправочный фактор 0,91 (см. DIN VDE 0118-2).
- * According to DIN VDE 0298, part 4,
In mines, with the danger of Methane Gas, these values must be multiplied with the correction factor of 0.91 (see DIN VDE 0118-2).